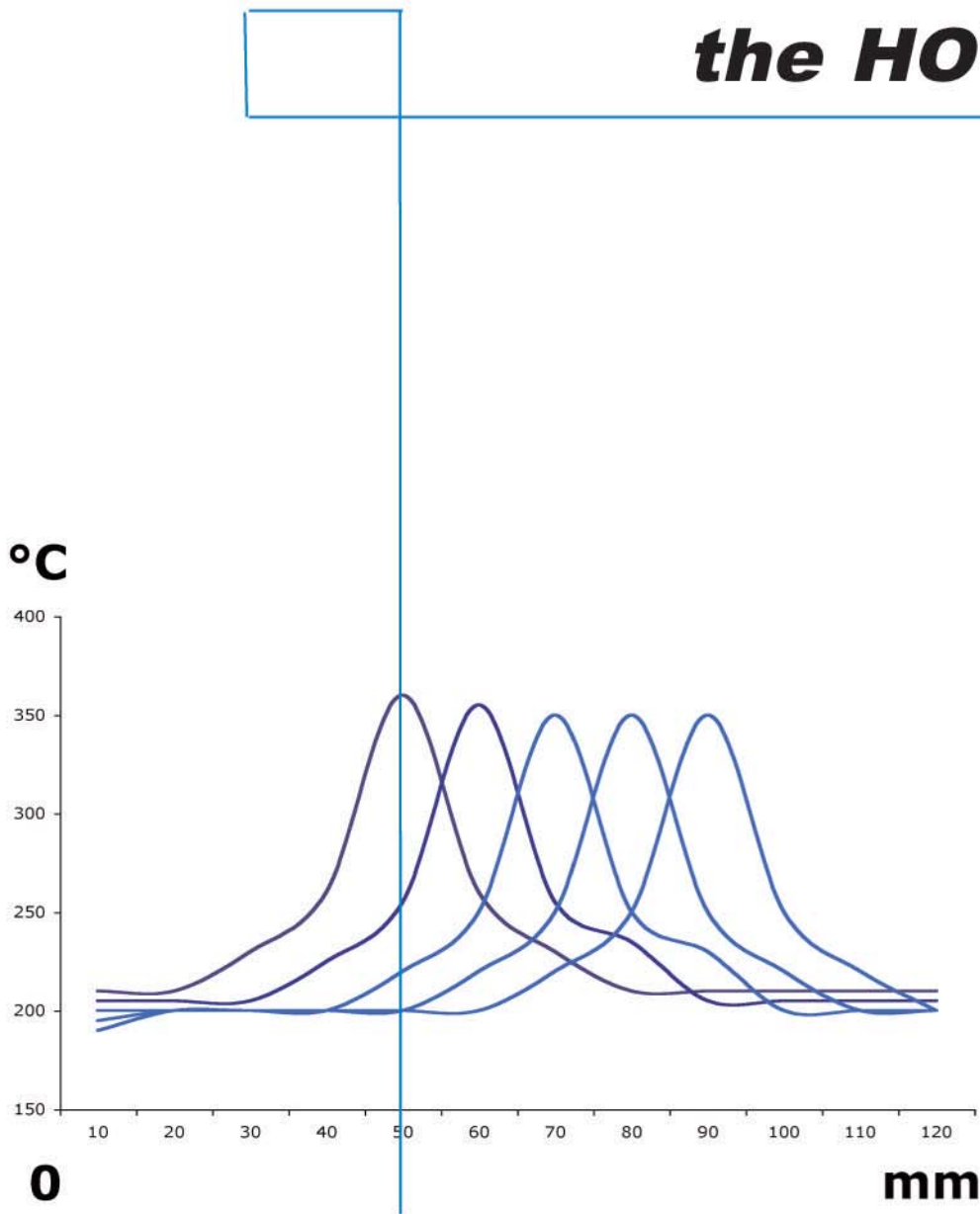


# MIHAT

*the HOT SPOT.*



## Vollautomatische Temperaturprofilmessung

### Vollautomatische Temperatur-Profil-Messung

Mit der neuen vollautomatischen TELAB Temperaturprofil-Messanlage vom Typ MIHAT können jetzt alle handelsüblichen NiCr-Ni - Temperaturfühler vom Typ K in einen automatisierten Messablauf eingebunden werden.

Der Tempertaufühler wird dabei automatisch und millimetergenau im Reaktor in einem chemikalienbeständigen Schutzrohr verfahren und die Messwerte dokumentiert. Der Messablauf kann durch die Vorgabe von Messabläufen vollautomatisch erfolgen

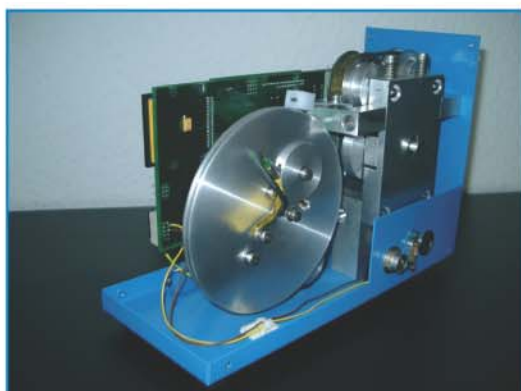
### Anwendungen

Ein besonderer Vorteil der Temperaturprofilmessanlage besteht darin, manuelle Messvorgänge vollautomatisiert ablaufen lassen zu können. Es können neben Messstrecken, oberem und unterem Messpunkt komplette Messroutinen vorgegeben und später ausgelesen werden.

Das Temperaturmessgerät arbeitet vollkommen selbstständig und speichert die Messdaten intern auf einem wahlweise 16 - 128 MB großem Speichermedium.

Die Bedienung erfolgt anwenderfreundlich über einen hochauflösenden LCD-Monitor in Touchscreen-Technologie. Alle Funktionen können über das Touchscreen angesteuert werden.

Eine RS232 Schnittstelle sowie ein Ethernet Anschluss ermöglichen ein komfortables Auslesen der Messdaten bis hin zur Steuerung externer Geräte. Selbstverständlich ist ein problemloser Austausch des Temperaturmessdrahtes jederzeit möglich, so dass das Gerät in kürzester Zeit auf verschiedene Anwendungsfälle angepasst werden kann.



### Der Antrieb

Zwei oder mehrere federbelastete Rollenpaare, angetrieben durch einen Schrittmotor, garantieren eine hochgenaue Messung und eine hohe Standzeit der eingesetzten Sensoren

Durch eine gleichmäßige Andruckkraft sowie durch eine selbstrichtende Funktion verlängert sich die Standzeit der Temperaturfühler um ein Vielfaches.

## Vollautomatische Temperaturprofil-Messanlagen

### Temperaturprofilmessanlagen von 1 bis 15 m

Typ MIHAT	100	300	500	1.000	1.500
Messstrecke in mm	0 - 1.000	0 - 3.000	0 - 5.000	0 - 10.000	0 - 15.000
Temperatursensor NiCr-Ni	Typ K	Typ K	Typ K	Typ K	Typ K
max. Temperatur in °C	900	900	900	900	900
kleinster Messschritt in mm	3	3	3	10	10
Wiederholmessung in h (automatische Messung)	1 - 9	1 - 9	1 - 9	1 - 24	1 - 24
Speichervolumen mind. (in Messreihen)	1.500	3.000	6.000	12.000	12.000
Speichervolumen in MB	16	32	64	128	128
Messgenauigkeit	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %
Sonderausführungen und höhere Temperaturmessbereiche nach Kundenwunsch möglich					

### Anschlußmöglichkeiten

über eine Swagelok / Gyrolok Verschraubung in Edelstahl kann das Gerät direkt angeschlossen werden.

Weitere Anschlüsse nach Ihrer Wahl sind selbstverständlich möglich und werden auch nach Kundenwunsch angefertigt.

Wir empfehlen den Einsatz von NiCr-Ni Temperatursensoren Typ K

### Ex-Schutz

Bei EX-Schutz Anwendungen besteht die Möglichkeit das Gehäuse mit Stickstoff zu beaufschlagen.

### Lieferbares Zubehör

für Typ MIHAT					
Temperatursensor NiCr-Ni	1.000 mm	3.000 mm	5.000 mm	10.000 mm	15.000 mm
Antriebsrollenpaare aus hochfestem Aluminium oder Edelstahl					
Handheld mit Touchscreen Technologie für 1, 16 oder 128 Temperaturmessplätze					
Datenübertragungskabel RS232 / Ethernet					
Zentrale Stromversorgung 220V - 230 V oder 110 V					
zur Einspeisung der Messstationen mit 24V DC und des Touchscreens mit 5V DC					



TELAB Technology GmbH

Industriegebiet Genend  
Carl-Zeiss-Strasse 43  
47445 Moers  
GERMANY

Tel.: +49 2841 88887 - 0  
Fax: +49 2841 88887 - 29  
email: info@telab.de  
Homepage: www.telab.de

TELAB-Temperaturprofil-Messgeräte mit einer bedienerfreundlichen Touchscreen Technologie

## Manuelle Einstellmöglichkeiten:

über ein hochauflösendes LCD-Display in Touchscreen Technologie



- Auswahl von bis zu 16 Temperaturmessplätzen
- Manuelles Verfahren des Messdrahtes
- Automatische Suche des Nullpunktes
- Start einer automatischen und vordefinierten Messroutine
- Suche des Temperaturmaximums
- Anzeige von Temperatur und Position

## Externe Einstellmöglichkeiten:

### 1. Anschlußbuchse RS232

- Vorgabe Messstrecke
- Vorgabe Reaktorlänge
- Start einer automatischen und vordefinierten Messroutine
- Anzeige von Temperatur und Position
- Kalibrierung und Einstellung Parameter
- Abfrage gespeicherter Messdaten

### 2. Ethernet

- Ansteuerung der Stationen im Netzwerk über eine feste IP-Adressen

### 3. Anschlußbuchse Display

- Datenaustausch zwischen Handheld und Station
- Direkte Stromversorgung über die Station

### 4. Alarmausgänge

- für Start / Stop externe Geräte
- für Alarm bei Überschreiten von Grenzwerten

